



Revisione N° 1

Data 24/06/2016

Pag. 1 di

## SCHEDA TECNICA

### *Lubrificante grafite*

#### 1. Settore di applicazione

Automobile, Ferramenta e industria, Idraulica e aria condizionata.

#### 2. Descrizione

Prodotto in soluzione spray a base di grafite finissima e purissima miscelata ad un legante termoplastico che forma una pellicola elettricamente conduttiva su materiali non conduttori e superfici in genere. Può essere usato anche per schermare armadietti in legno o materie plastiche, per riparare schermature danneggiate in tubi catodici e per rivestire cavi. ideale per tutti i tipi di serrature e lucchetti. Lubrifica ed agevola il buon funzionamento di meccanismi assoggettati a rigature e graffiature; si utilizza nei casi in cui non sia desiderata la presenza di olii.

#### APPLICAZIONI

- Rivestimento conduttivo contro scariche elettrostatiche (ESD)
- Schermature di tubi catodici
- Rivestimento conduttivo di materiali non conduttivi
- Riparazione dei contatti pcb su switch di tastiera (es. telecomandi)
- Protezione ESD di imballaggi e attrezzature
- Rivestimento lubrificante secco permanente resistente alla temperatura (es. stampi)
- Rivestimento lubrificante su dispositivi ad alta tensione (es su dispositivi di protezione linea)
- Applicazioni ottiche: il colore nero rende il prodotto adatto come un assorbitore ottico (es. laser)
- Ideale nella lubrificazione di serrature e lucchetti

STAC PLASTIC Spray srl Via E. De Nicola, 9-11 - 10036 Settimo T.se (TO) ITALIA

Tel . +39.011/897.75.66 r.a. - Fax +39.011/897.74.91

[Http://www.stacplastic.com](http://www.stacplastic.com) E-mail: [stacplas@stacplastic.com](mailto:stacplas@stacplastic.com)

C.C.I.A.A. n° 827376 – TRIB. TO. n° 3377/95

Cap. Sociale 180.000.000 I.v. - P.IVA IT 06965730010



Revisione N° 1

Data 24/06/2016

Pag. 2 di

### 3. Caratteristiche tecniche

ASPETTO	aerosol
COLORE	liquido nero
DENSITA'	0,86 kg/l
INFIAMMABILITA'	estremamente infiammabile
PROPELENTE	GPL (propano-butano)
CONFEZIONE	200ml scat 12 pz

### 4. Uso

Applicare il prodotto spruzzandolo sulla superficie da una distanza di 20-30 cm; l'asciugatura fuori polvere avviene entro 25-30 minuti a 20°C ma la completa polimerizzazione si ottiene in 10-12 ore all'aria (può essere accelerata riscaldando i particolari trattati a 80- 90°C).

Leggere ed osservare le avvertenze di sicurezza riportate sull'etichetta del contenitore.

Per le informazioni relative alla manipolazione, trasporto, ecc..., fare riferimento alla Scheda di sicurezza relativa al prodotto in questione.

Le informazioni contenute nella presente documentazione, si riferiscono alle conoscenze del prodotto alla data di compilazione sopra indicata.

Considerando tuttavia i numerosi possibili impieghi e le eventuali interferenze da elementi non dipendenti dal produttore, non è possibile assumere alcuna responsabilità in merito alle indicazioni riportate.

STAC PLASTIC Spray srl Via E. De Nicola, 9-11 - 10036 Settimo T.se (TO) ITALIA

Tel . +39.011/897.75.66 r.a. - Fax +39.011/897.74.91

[Http://www.stacplastic.com](http://www.stacplastic.com) E-mail: [stacplas@stacplastic.com](mailto:stacplas@stacplastic.com)

C.C.I.A.A. n° 827376 – TRIB. TO. n° 3377/95

Cap. Sociale 180.000.000 I.v. - P.IVA IT 06965730010